



## TECHNICKÝ LIST

# BOSTIK SUPER METALL

Jednosložkový hybridní lepicí tmel na bázi MS-polymerů pro pružné spoje - elastický

### OBLAST POUŽITÍ:

**BOSTIK SUPER METALL** je určený pro elastické lepení širokého spektra materiálů v exteriéru i interiéru. Pro lepení i utěsňování spár s malým pohybem, speciálně v kovozpracujícím průmyslu a při montážích vzduchotechnických zařízení. K lepení a utěsňování přechodových a klempířských lišt (hliník, nerez), utěsňování nerezových potrubí apod. I pro lepení dřeva, cihel, betonu, polystyrenu a množství plastů. Zaručuje přilnavost i na slabě vlhkém, nerovném nebo hrubém podkladu, Nepoužívejte pro lepení/spárování přírodního a umělého kamene.

### POPIS:

Mnohostranně použitelný, vzdušnou vlhkostí tvrdnoucí lepicí tmel **BOSTIK SUPER METALL** vytváří elastické, vodovzdorné spojení s vynikající odolností vůči vlivům počasí a chemikáliím. **BOSTIK SUPER METALL** je bez obsahu rozpouštědel, izokyanátů, silikonu a vyznačuje se nepatrným smrštěním. **BOSTIK SUPER METALL** snáší kontakt s barvami (dle DIN 52452, část 4). Z důvodů velkého množství nátěrových hmot doporučujeme vždy provést předem vlastní zkoušky.

### ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI:

- bez obsahu rozpouštědel
- pachově neutrální
- bez tvorby puchýřů a odfuků
- nepatrné smrštění
- lepení širokého spektra materiálů
- bez obsahu silikonu a izokyanátů

### TECHNICKÉ ÚDAJE:

Báze	silan-modifikované polymery
Barva	hliníková
Systém zrání	vzdušnou vlhkostí tvrdnoucí tmel
Konzistence	stabilní, <2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Vydatnost při aplikaci	>100 g/min (DIN 52456 – 6 mm)
Specifická váha	1,06 g/cm <sup>3</sup> (DIN 52451-PY)
Čas tvorby povlaku (povrchové kůže)	cca 12 minut (+23°C/50% rel. vlhkosti vzduchu)
Rychlost vytvrzování	cca 3 mm / 24 hodin při 23°C/50% rel. vlhkosti vzduchu
Objemová změna	< 3% (DIN 52451-PY)
Pevnost v tahu (2 mm film)	cca 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Prodloužení při přetržení (2 mm film)	cca 400%
Tvrdość Shore A	cca 40 (DIN 53505, 4 týdny, +23°C/50% rel. vlhkosti vzduchu)
Maximální pohyb ve spáře	±10% (vzhledem k počáteční šířce spáry)
Teplota pro aplikaci	+5°C až +40°C (teplota lepených dílců)
Teplotní odolnost	-40°C až +80°C
Čistící prostředky a rozpouštědla	nezaschlý materiál <b>BOSTIK SOLVENT 250</b> , <b>SOLVENT 300</b> , zaschlý materiál je možné odstranit pouze mechanicky

Skladovatelnost

9 měsíců, balení nechat pevně uzavřené na chladném a suchém místě (při +5°C až +25°C).

#### **PŘÍPRAVA POVRCHŮ LEPENÝCH MATERIÁLŮ:**

Systémové základní nátěry: **BOSTIK 5003** – primer pro beton, plynobeton, cement, sádku a ostatní savé a porézní materiály. **BOSTIK 5004** – primer na vybrané kovy a plasty. Bez použití primeru se tmel používá na anodizovaný hliník, pozinkovaný ocelový plech, tvrzené PVC, polystyren a makrolon.

Lepené/tmelené povrchy musí být pevné, nosné, čisté, suché, zbaveny mastnoty a prachu. Materiály musí být bez obsahu bitumenu a dehtu. Pro lepení/tmelení jednotlivých materiálů doporučujeme provést vlastní zkoušky. V případě nutnosti zabránění znečištění okolních konstrukcí, překryjte okraje lepených/tmelených spár ochrannou krycí páskou, kterou odstraňte okamžitě po aplikaci tmelu a upravení tvaru spáry.

#### **NÁVOD K POUŽITÍ:**

**BOSTIK SUPER METALL** aplikujeme rovnoměrně na povrch jednoho z lepených/tmelených materiálů. Nejlepší přilnavosti dosáhneme tehdy, je-li tmel do spáry nanesen bez jakéhokoliv uzavření vzduchu (vzduchové kapsy) a při úpravě tvaru spáry je tlakem dosaženo úplného kontaktu tmele s povrchy spojovaných materiálů. Spojované/lepené materiály musí být okamžitě přiloženy, bez odvětrání tmelu. Načaté balení pokud možno okamžitě spotřebujte. Požadovaný tvar je nutno vytvořit v rámci udané doby zpracovatelnosti. Pro dosažení požadovaného tvaru spáry doporučujeme používat například vodou zvlhčený hladký kousek dřeva. Zamezte pronikání vody mezi tmelený materiál a tmelící hmotu!

#### **DODÁVANÉ BALENÍ:**

kartuše - 20 x 290 ml

Tímto návodem Vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkušeností a pokusů. Záruku pro výsledný efekt v jednotlivých případech přesto nemůžeme převzít a to pro velké množství variant použití a pro námi neovlivnitelné skladovací i zpracovací podmínky. Doporučujeme proto provést vlastní zkoušky.

Tímto vydáním pozbývají platnost veškerá vydání předchozí.

Vydání: 2. 13