

# Superfix

## ELASTICKÝ HYBRIDNÍ LEPICÍ A TĚSNICÍ TMEL

### TECHNICKÝ LIST

#### CHYTRÉ VÝHODY PRODUKTU

- bez zápachu a bez rozpouštědel
- snadno se vytlačuje
- bez rizika tvorby puchýřů
- s nepatrným smrštěním
- dobrá přilnavost k širokému spektru materiálů
- bez silikonu
- dobrá odolnost vůči UV záření

#### OBLASTI POUŽITÍ

Superfix je vhodný k elastickému lepení rozličných materiálů ve vnitřním i venkovním prostředí, včetně dočasného lepení pod vodou v bazénech a mokřem prostředí.

- lepení stavebních fólií v oblasti fasád (např. EPDM fólií a fólií na bázi butylové pryže)
- lepení deskových materiálů
- lepení soklových, přechodových a dekoračních lišt
- lepení dřevostaveb, kovových konstrukcí a při stavbě kontejnerů
- lepení a spárování keramických krytin pod vodou

#### VLASTNOSTI

Superfix je mnohostranně použitelný jednosložkový lepicí tmel. Superfix je brzy zatížitelný vodou, chemickou reakcí s lhkostí vulkanizuje do pružného lepicího spoje nabízejícího vynikající odolnost vůči chemikáliím a povětrnostním vlivům. Superfix se snáší s nátěry, ve smyslu DIN 52452 – díl 4. Z důvodu velkého množství druhů nátěrových hmot na trhu přesto v jednotlivých případech doporučujeme provést vlastní zkoušky. Superfix je vhodný pro dočasné lepení keramických krytin v napuštěných bazénech, stejně jako pro dočasné utěšňování pracovních a dilatačních spár (tzv. udržovací spára) do doby příští revize bazénu (max. 1 rok). Prostupnost vodní páry přezkoušena dle ČSN EN 12086 s přihlédnutím k ČSN EN 1931. Přezkoušen k utěšňování pracovních spár konstrukcí z vodostavebního betonu (konstrukce tzv. bílé vany) dle seznamu stavebních výrobků A, díl 2, číslo 1.4. Superfix je nezávadný pro vozidla rozvážející potraviny a potraviny zpracovávající provozy dle nařízení ES 1935/2004 a LFGB § 30 a § 31.

#### PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, nosný, čistý, suchý bez mastnoty a prachu. Veškeré podkladní materiály musí být s tmelem Superfix snášelivé ve smyslu s DIN 52452, díl 1, nesmí obsahovat bitumen ani dehet. U plastových výrobků a nátěrů vždy proveďte test přilnavosti a snášelivosti, neboť např.



u akrylátových nátěrů může, z důvodu migrace změkčovadel, dojít ke ztrátě přilnavosti.

#### NÁVOD K POUŽITÍ

Superfix aplikujte v rovnoměrné vrstvě na jeden z lepených povrchů nebo do prostoru spáry. Lepené materiály ihned přiložte a rovnoměrně přimáčkněte. Optimální tloušťka lepidla pro zajištění elastického spojení by měla být minimálně 2 mm.

#### ČIŠTĚNÍ

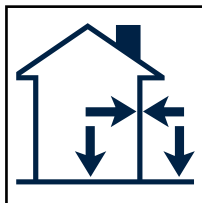
Případná znečištění odstraníte v čerstvém stavu ředidlem Bostik Solvent 250 nebo Bostik Solvent 300. Tato ředidla můžete rovněž použít pro odmaštění povrchů materiálů před lepením. Ve vyřádelém stavu je Superfix odstranitelný pouze mechanicky.

## SKLADOVÁNÍ

Uchovávejte v suchu při teplotě +5 °C až +25 °C.  
Skladovatelnost v původním obalu je 18 měsíců.

## DODÁVANÉ BALENÍ

Kartuše 430 gramů, bílá.  
kartuše 430 gramů, černá.  
kartuše 430 gramů, šedá.



Těmito pokyny vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkušeností a zkušeností. Záruku za konečný výsledek v jednotlivých případech nicméně přesto nemůžeme převzít z důvodu námi neovlivnitelných skladovacích a zpracovacích podmínek i kvůli široké škále možných aplikací a způsobů použití. Proto doporučujeme vždy provést předem vlastní zkoušky. Při vystavení výrobku vlivům UV záření může dojít ke změně zabarvení. Případné rozdíly v odstínu barvy jsou dány technologií výroby a nelze je zcela vyloučit. Při každé pokládce dbejte na zpracovávání výrobku se shodnou šarží. Náš technicko-obchodní poradenský servis je vám k dispozici pro zodpovězení jakýchkoliv dotazů.

Tímto vydáním končí platnost předchozích verzí dokumentu.

Vydání: 02.16

## TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Materiálová báze	technologie SMP
Barva	bílá, šedá, černá
Použití	lepení a utěšňování
Systém zrání	chemickou reakcí s vlhkostí
Konzistence	stabilní; < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Rychlost při vytlačování	> 100 g/min. (DIN 52456 – 6 mm)
Objemová hmotnost	cca 1,5 g/cm <sup>3</sup> (DIN 52451-PY)
Čas tvorby povlakové kůže	cca 15 minut (+23 °C / 50% rel. vlhkosti vzduchu)
Rychlost zrání	cca 3 mm / 24 hod. (+23 °C / 50% rel. v. vzduchu)
Objemová změna	< -3 % (DIN 52451-PY)
Pevnost v tahu (film 2 mm)	cca 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Prodloužení do přetržení (film 2 mm)	cca 400 %
Tvrdost Shore A	cca 55 (DIN 53505, 4 týdny 23 °C / 50% rel. v. vzduchu)
Max. pohyb ve spáře	10 % vzhledem k původní šířce spáry
Teplota při zpracování	od +5 °C do +40 °C
Teplotní odolnost	od -40 °C do +100 °C

Tiskové chyby vyhrazeny. Dotisky a nová vydání nahrazují předchozí verze.  
[V.01\_5/18]



**ANVI TRADE s.r.o.**  
Bečovská 1273/1,  
104 00 Praha 10  
Tel. +420 271 096 610  
E-mail: [anvitrade@anvitrade.cz](mailto:anvitrade@anvitrade.cz)  
[www.anvitrade.cz](http://www.anvitrade.cz)

**Bostik GmbH**  
An der Bundesstraße 16  
D-33829 Borgholzhausen  
Tel. +49 (0) 5425 801-0  
E-mail: [info.germany@bostik.com](mailto:info.germany@bostik.com)  
[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

