



Slabikář přípravy podkladů

CHARAKTERISTIKY POTĚRŮ, PŘÍPRAVA PODKLADU, MĚŘENÍ VLHKOSTI

PŘÍRUČKA 2025





ANVI TRADE, s. r. o.

SPOLEČNOST ANVI TRADE, S. R. O., JE RYZETUZEMSKÁ FIRMA, KTERÁ ZAHÁJILA ČINNOST 1. ZÁŘÍ 1994. OD TÉ DOBY SE NEUSTÁLE VYVÍJÍ A POSILUJE SVOJI POZICI NA TRHU S PODLAHOVINAMI A DALŠÍMI VÝROBKY, TÝKAJÍCÍMI SE OBORU PODLAH. TÉMĚŘ PŘED 25 LETY, V ROCE 1997, SPOLEČNOST ZAHÁJILA VÝHRADNÍ DOVOZ PRÉMIOVÉ STAVEBNÍ CHEMIE ZNAČKY BOSTIK. PO CELOU DOBU JSOU OBĚ SPOLEČNOSTI VÝZNAMNÝMI A STABILNÍMI PARTNERY, COŽ POTVRZUJE I MNOHO SPOKOJENÝCH OBCHODNÍCH PARTNERŮ A ZÁKAZNÍKŮ, JEJICHŽ DŮVĚRA K PRODUKTŮM ZNAČKY BOSTIK PŘETRVÁVÁ V NESPOČTU REALIZOVANÝCH PROJEKTŮ PO CELÉ ČESKÉ REPUBLICE.

SORTIMENT ZNAČKY BOSTIK V ČR

Jako výhradní dovozce do ČR působíme nejen v oblasti přípravy podkladu a produktů pro podlaháře. Výrobky Bostik dodáváme do rozličných průmyslových oborů týkajících se zejména konstrukčního lepení a stavebnictví. Typické oblasti jsou automobilový průmysl, izolační skla, dveře, nábytek, fasádní a střešní systémy, elektronika atd. Úspěšným oborem se staly i systémy Bostik pro dlažby a obklady a také systémy pro izolace staveb.

Zde můžete nalézt montážní lepidla, tmely a systémy hydroizolací v síti hobbymarketů po celé ČR.



| ANVI TRADE, s. r. o.

ANVI TRADE, s. r. o.	2
Technická podpora	4
Obchodní a poradenský tým	4

1 | Rozlišovací charakteristiky podkladů

Typy potěrů	6
Rozlišovací charakteristiky potěrů	6
Jiné podklady	7
Konstrukce potěrů dle DIN 18560 – Potěry ve stavebnictví	7

2 | Zkoušení podkladů

Rovnovážné vlhkosti	8
Povinné zkoušky při podlahářských (DIN 18365) a parketářských pracích (DIN 18356)	9
Zkušební metody ke stanovení povrchové pevnosti	9

3 | Příprava podkladu

Příprava dle DIN 18365 – Podlahářské práce a DIN 18356 – Parketářské práce	13
Příprava starých podkladů	14
Druhy spár a sanace trhlin	15
Případové studie přípravy podkladů	15

4 | Protokoly

Protokol o CM měření a měření rel. v.v. (metoda KRL)	16
Protokol Zahřátí a ochlazení	17
Protokol Vyjádření pochybností	18



NAŠE SLUŽBY PRO DOKONALOU PŘÍPRAVU PODKLADŮ

Technická podpora

V rámci všech uvedených služeb Obchodu pro podlaháře ANVI TRADE vám nabízíme využití technické podpory a kvalifikovaného poradenství aplikačního technika.

Standardní technická podpora: po–pá, 8.00–16.30

- telefonické konzultace podkladů a jejich přípravy
- prohlídky problematických podkladů před realizací – návštěvu nutno dohodnout předem
- návrhy správných technologických postupů
- doporučení správné sestavy výrobků Bostik pro přípravu podkladů i pokládku

Obchodní a poradenský tým:



David Kraus
manažer Obchodu pro podlaháře
tel.: 271 096 620
602 559 988
david.kraus@anvitrade.cz



region Praha 2, 5, 6, 7 a PSČ 147 00
až 149 00; 104 00 až 109 00
Jiří Ondruš
obchodně–technický poradce
tel.: 720 937 367
jiri.ondrus@anvitrade.cz



region Praha 1, 3, 8, 9 a PSČ 140 00
až 143 00; 100 00 až 103 00
Bohumil Nádeníček
obchodně–technický poradce
tel.: 702 164 811
bohumil.nadenicek@anvitrade.cz



region Severozápad
Ondřej Gasiorovszki
obchodně–technický poradce
tel.: 601 577 995
ondrej.gasiorovszki@anvitrade.cz



region Severostřed
Richard Krčál
obchodně–technický poradce
tel.: 720 042 308
richard.krcal@anvitrade.cz



region Jihozápad
Petra Karadzasová
obchodně–technický poradce
tel.: 601 090 971
petra.karadzasova@anvitrade.cz



region Jihostřed
Hana Sochorcová
obchodně–technický poradce
tel.: 606 622 402
hana.sochorcova@anvitrade.cz



region Jihovýchod
Jan Pliska
obchodně–technický poradce
tel.: 720 948 258
jan.pliska@anvitrade.cz



region Severovýchod
Ondřej Maslonka
obchodně–technický poradce
tel.: 601 569 476
ondrej.maslonka@anvitrade.cz



Perfektní rozliv!

KALCIUMSULFÁTOVÉ VYROVNÁVACÍ STĚRKOVÉ HMOTY

Bostik představuje zcela novou rodinu kalciumsulfátových vyrovnávacích stěrkových hmot. Od **SL G340 ALPHA** (MASTERPLAN ALPHA), přes vlákny armovanou stěrku **SL G560 ALPHA FASER** (MASTERPLAN ALPHA FASER), až po prémiový výrobek **SL G720 ALPHA BEST** (MASTERPLAN ALPHA BEST), každá z nich nabízí rychlý systém zrání s mimořádně příznivými zpracovatelskými vlastnostmi při vyrovnávání nerovností až 20 mm.

ROZLIŠOVACÍ CHARAKTERISTIKY PODKLADŮ

1.1 Typy potěrů

- cementový potěr (CT)
 - cementový litý potěr (CT-F)
 - anhydritový potěr (CA)
 - anhydritový litý potěr (CAF)
 - hořčnatý potěr (MA)
- litý asfaltový potěr (AS)
 - rychlopotěr
 - xylolitový potěr
 - průmyslový potěr

1.2 Rozlišovací charakteristiky potěrů

Typ potěru:	Charakteristické rysy:	Upozornění:
Cementový potěr	- spárami rozdělen na pole (např. plovoucí cementový potěr max. 6 × 6 m, resp. 36 m²) - trhliny a vydutí u stěn a v místech spár - smršťovací spáry v místech dveří, sloupů apod. - odolává vlhkosti	-
Cementový litý potěr	- rozdělen spárami dle pokynů výrobce - trhliny a vydutí u stěn a v místech spár - smršťovací spáry v místech dveří, sloupů apod. - odolává vlhkosti	- potřeba přebroušení (viz kapt. 3, článek 3.1, str. 13)
Anhydritový litý potěr	- světlá, krémově béžová barva - lesklý povrch - velmi rovný, hladký a tvrdý povrch - velké plochy beze spár	- potřeba přebroušení (viz kapt. 3, článek 3.1, str. 13) - tloušťka > 60 mm je brána jako problematická (schnutí)
Litý asfaltový potěr	- tmavě šedá až černá barva - drsný povrch z důvodu zásypu křemičitým pískem - typicky asfaltová vůně	- na potěru se nesmí vyskytovat lesklá místa nebo hladký povrch!
Hořčnatý potěr	- tvrdý, hladký povrch - převážně barevný a lesklý povrch - velké plochy beze spár	- Při pokládce parotěsných podlahovin jsou potřebná zvláštní opatření. - Vyžádejte si bližší informace u aplikáčního technika Bostik.
Xylolitový potěr	- v průřezu potěru jsou patrné dřevěné třísky - světlý a hrubý povrch - může být i probarven - bez okrajových dilatací	-
Průmyslový potěr	- tvrdý a hladký povrch - typicky jako spojený potěr	- použitelný pouze jako přímá nášlapná vrstva - pro vysokozdvížné a paletové vozíky a vysoká zatížení

ROZLIŠOVACÍ CHARAKTERISTIKY PODKLADŮ

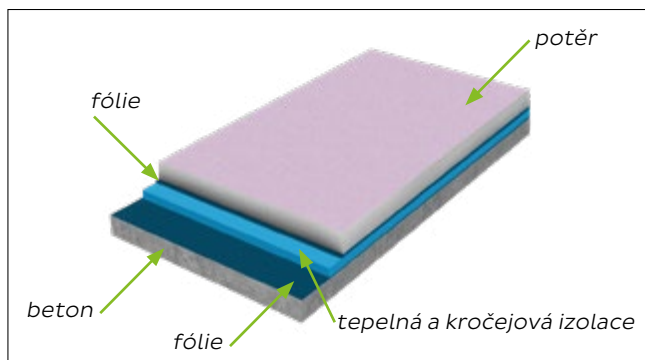
1 7

1.3 Jiné podklady

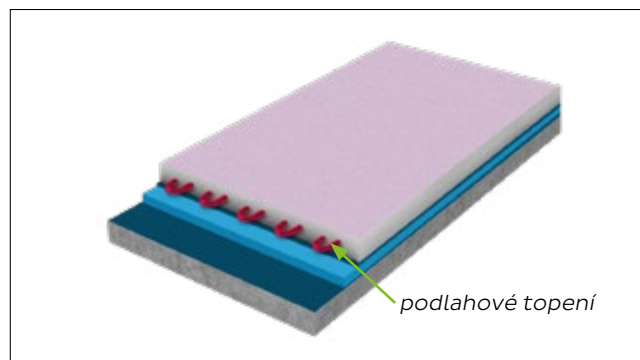
Typ podkladu:	Bližší specifikace:
Betonové stropy	-
Vakuovaný beton	-
Jemný asfaltový beton	Žádné doporučení bez obhlídky místa stavby aplikačním technikem Bostik! Tyto podklady zpravidla nejsou vhodné pro lepení podlahovin.
Suchá výstavba	- dřevotřískové desky P4 - P7 - OSB desky třídy 3 a 4 - dřevěná palubová prkna - sádrovláknité desky - suché potěrové konstrukce
Staré, původní podklady	- kamenná a keramická dlažba - textilní a elastické krytiny - neupravený potěr - válcovaný asfalt - ostatní

1.4 Konstrukce potěrů dle DIN 18560 – Potěry ve stavebnictví

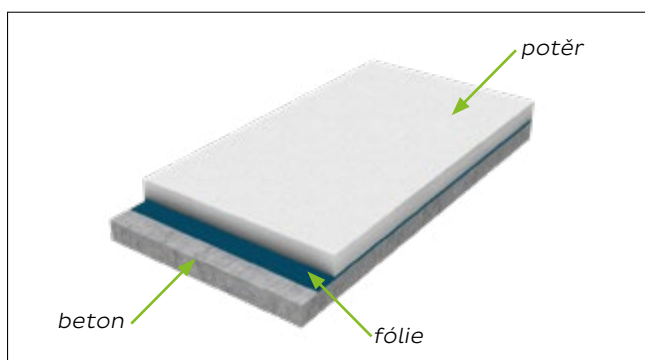
Konstrukční skladba plovoucího potěru dle DIN 18560, díl 2



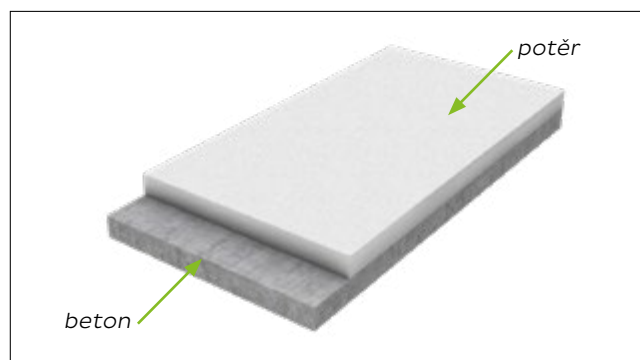
Konstrukční skladba vytápěného potěru dle DIN 18560, díl 2



Konstrukční skladba potěru na dělicí vrstvě dle DIN 18560, díl 3



Konstrukční skladba spojeného potěru dle DIN 18560, díl 4



2 ZKOUŠENÍ PODKLADŮ

2.1 Rovnovážné vlhkosti

Typ podlahy	Cementový potěr z běžné potěrové malty		Anhydritový potěr		Anhydritový i cementový potěr bez ohledu na typ cementové potěrové malty	
	CM % bez podlahového vytápění	CM % s podlahovým vytápěním	CM % bez podlahového vytápění	CM % s podlahovým vytápěním	% rel. v.v. *) bez podlahového vytápění	% rel. v.v. *) s podlahovým vytápěním
Textilní podlahoviny, elastické podlahoviny a laminátové podlahy včetně vícevrstevných modulárních prvků	≤ 2,0	≤ 1,8	≤ 0,5	≤ 0,3	≤ 80	≤ 75
Parkety*) při měření ve spodní oblasti potěru	≤ 2,0	≤ 1,8				
Parkety při měření z celého profilu potěru při jeho tl. max. 65 mm	≤ 1,8	≤ 1,6				

*) dle směrnice TKB číslo 18 se jedná o tzv. KRL metodu měření relativní vlhkosti vzduchu. Metoda KRL měří vlhkostní stav (sucho nebo vlhko), tedy vlhkost, která odchází z potěru a může způsobit poškození podlahy. Tato je pro podlahářskou firmu rozhodující. Měření CM měří obsah vlhkosti, tj. kolik vlhkosti je v potěru. Obsah vlhkosti je tedy pouze empirická hodnota/indikace možného účinku poškození podlahy z důvodu v potěru ještě obsažené vody. Metoda KRL je standardizovaná dle ČSN EN 17668 a tímto představuje stav rozvoje poznání a technologie. Díky tomu je tato metoda spolehlivá a uznávaná k hodnocení připravenosti minerálních potěrů k pokládce podlahových krytin. Metodu KRL lze použít pro cementové i anhydritové potěry. Protože je metoda měření nezávislá na materiálu a existuje pouze jedna mezní hodnota pro cementový i anhydritový potěr (80 % rel. v.v. pro nevytápěný potěr, resp. 75 % rel. v.v. pro vytápěný potěr), nehrozí nebezpečí záměny a zvyšuje se bezpečnost měření.



Měření podle metody KRL

2.2 Povinné zkoušky při podlahářských pracích dle VOB díl C, DIN 18365 – Podlahářské práce a DIN 18356 – Parketářské práce

Podle DIN 18365 i DIN 18356 musí být podklad vhodný pro pokládku podlahové krytiny, tj. musí být pevný, čistý, trvale suchý, bez trhlin, rovný a pevný v tahu i tlaku. Správné rozlišení a posouzení podkladu je pro dlouhodobou životnost, kvalitu a bezvadnou instalaci podlahové krytiny mimořádně důležité. Jakékoliv nedostatky v kvalitě a připravenosti podkladu je, z důvodu případného vyvázání se ze záruk, nezbytné sepsat a písemně předat objednateli (stavbyvedoucímu nebo architektovi). Podle DIN 18365 i DIN 18356 je zhotovitel povinen přezkoušet vhodnost podkladu pro montáž podlahové krytiny.

Pochybnosti je potřeba vyjádřit zejména při:

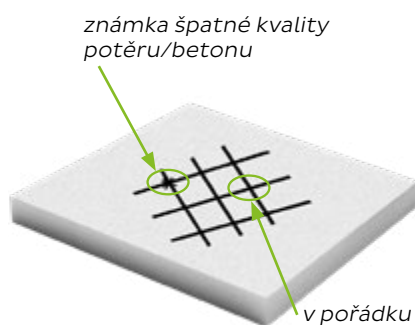
- nedostatečně suchém podkladu
- nedostatečně pevném povrchu podkladu
- špatném provedení dilatačních spár
- příliš pórovitým a příliš hrubým povrchu podkladu
- velikých nerovnostech
- nesprávné výškové úrovni povrchu podkladu ve vztahu k výškové úrovni navazující stavební části
- nevhodné teplotě podkladu
- nevhodném pokojovém klimatu
- chybějícím protokolu o zahřátí a ochlazení podlahového topení
- chybějícím značení míst pro odběr vzorku na vytápěném potěru
- povrchu podkladu znečištěném oleji, vosky, laky a zbytky barev
- chybějícím přesahu okrajové dilatační pásky (DIN 18365)
- výskytu trhlin v podkladu.

2.3 Zkušební metody ke stanovení povrchové pevnosti

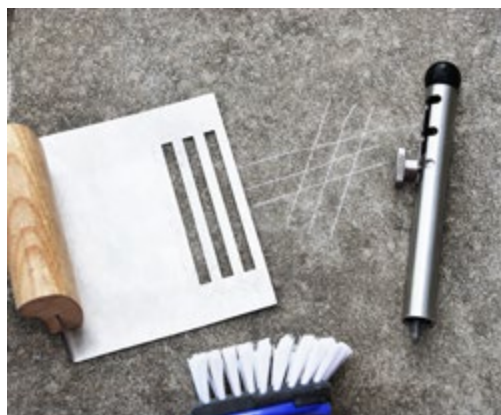
1) Vrypová zkouška

Pevnost povrchu potěru se určuje vrypovou zkouškou. Jedná se o předepsanou zkoušku, která se provádí stanoveným přístrojem. Jejím výstupem je informace, zda je pevnost povrchu potěru pro uvažovaný účel dostatečná. Nastavení přístroje / stupně síly přitlaku hrotu je tříúrovňové. V tomto případě byl použit nejvyšší přitlak (stupeň 3) se zatížením okolo 27 N na špičku hrotu přístroje. Povrchy silně zatěžovaných podkladů, např. v průmyslové oblasti, v nemocnicích apod., by měly být testovány výše popsaným zatížením špičky hrotu, přičemž dojde maximálně k vyškrábnutí či poškrábání pojiva, ale v žádném případě ne k separaci a oddělování plniva (zrnitých přísad) potěru. Výsledek vrypové zkoušky (VZ) se dělí do 4 úrovní (VZ 1 až VZ 4) a definuje se následovně:

VZ 1: Téměř žádné technicky zaznamenatečné, přesto viditelné rýhy po vrypech bez uvolňování a drolení materiálu v místě styku vrypů. Velmi dobrá pevnost povrchu potěru.



Porovnání styků vrypové zkoušky



Správně provedená vrypová zkouška



Nástroje pro vrypovou zkoušku

2 ZKOUŠENÍ PODKLADŮ

VZ 2: Malá hloubka rýh s minimálním uvolňováním v místě styku vrypů a s uvolňováním pojiva podél linie vrypových rýh – dostatečná pevnost povrchu potěru.

VZ 3: Ještě běžná hloubka rýh s malým uvolňováním v místě styku vrypů s jednotlivě uvolněnými zrny plniva – v případě vysokého zatížení podlahové konstrukce je současně potřeba zauvažovat o dodatečných opatřeních (broušení, brokování, zpevnění apod.), neboť pevnost povrchu potěru není dostatečná.

VZ 4: Značná hloubka rýh a silné uvolňování v místě styku vrypů s uvolňováním plniva nebo celých kusů potěru – je nezbytné zadat přezkoušení kvality potěrové konstrukce.

2) Zkouška ocelovým kartáčem

Zkouška ocelovým kartáčem představuje doplňkovou zkoušku, kterou je možné provádět v závislosti na typu a stavu povrchu podkladu. Ke zkoušce se používá běžný drátěný kartáč, kterým se ručně a tlakem k podkladu pohybuje rovně dopředu a dozadu, jako bychom chtěli zhotovit důlek.

Při této zkoušce se zjišťuje, zda lze povrch podkladu narušit mechanickým namáháním, resp. zda se na povrchu potěru vyskytují labilní zóny nebo zda je možné odhalit, případně i oddělit zrnitost potěru.

Pro vyhodnocení zkoušky je rovněž možné definovat 4 úrovně zkoušky ocelovým kartáčem (ZOK):



Správně provedená zkouška ocelovým kartáčem

ZOK 1: Odírá se kov ocelového kartáče a z povrchu potěru se neuvolňuje téměř žádný materiál. Velmi dobrá pevnost povrchu potěru.

ZOK 2: Uvolňuje se pouze malé množství usazenin z povrchu potěru – dostatečná pevnost povrchu potěru.

ZOK 3: Ve srovnání se ZOK 2 se uvolňuje větší množství usazenin, tj. měkkých zón/vrstev z povrchu potěru. Částečně se odhaluje i zrnitost potěru – podle zatížení podlahové konstrukce je současně potřeba zauvažovat o dodatečných opatřeních (broušení, brokování, zpevnění apod.), neboť pevnost povrchu potěru není dostatečná.

ZOK 4: Kartáčem se odstraňuje značné množství měkkých zón – obnažují a oddělují se zrna potěru plniva – je nezbytné zadat přezkoušení kvality potěrové konstrukce.

3) Zkouška kladivem

Zkouška kladivem se případně provádí v závislosti na typu a stavu povrchu potěru. V tomto případě se ke zkoušce používá běžné kladivo, kterým se na povrch potěru udeří v úhlu cca 90° (kolmý dopad) a poté i pod úhlem cca 45°. Tímto se zjistí, zda se povrch potěru po částech separuje nebo zda se z něj vylamují zrna plniva.

Pro vyhodnocení zkoušky kladivem jsou rovněž definovány 4 stupně (ZK).

ZK 1: Stopy/otisky kladiva bez viditelných změn na povrchu potěru. Zkouška je vyhovující.

ZK 2: Důlky na povrchu potěru bez oddělování materiálu. Zkouška je vyhovující.

ZK 3: Důlky na povrchu potěru s odskakováním slupky potěru nebo zrníček plniva apod. Nevhovující pevnost povrchu potěru – je potřeba zajistit dodatečná opatření.

ZK 4: Značné boření se kladiva do povrchu potěru s odskakováním slupky potěru nebo zrníček plniva až do hloubky 10 mm. Nevhovující pevnost povrchu potěru – je nezbytné zadat přezkoušení kvality potěrové konstrukce.



Správně provedená zkouška kladivem

2 ZKOUŠENÍ PODKLADŮ

Jak postupovat při provádění zkoušky a potřebné pomůcky

- Vadné provedení dilatačních spár se kontroluje opticky.
- Příliš hladký nebo hrubý podklad se překontroluje ohledáním na místě.
- Odchylka rovinnosti se zjistí vodováhou o délce 2 m a měřicím klínem.

Tolerance odchylky místní rovinnosti dle ČSN 74 4505

max. 2 mm na 2 metry

- Správné výškové uspořádání podkladu se posoudí opticky.
- Teplota podkladu se stanoví podlahovým teploměrem nebo laserovým teploměrem.
- Teplota a vzdušná vlhkost v prostoru se zjistí vlhkoměrem a teploměrem.

pokojeová teplota	minimálně 18 °C
teplota podkladu	minimálně 15 °C
relativní vzdušná vlhkost	mezi 40 % až 65 %

- Ohledáním se přesvědčte o případném znečištění podkladu.
- Překontrolujte výskyt pěnové pásky okrajové dilatace.
- Přesvědčte se o vyznačení míst pro bezpečný odběr vzorku potěru v případě podlahového topení.
- Nechejte si předložit podepsaný protokol o zahřátí a ochlazení podlahového topení (viz strana 17).



3.1 Příprava dle DIN 18365 – Podlahářské práce a DIN 18356 – Parketářské práce

Podle DIN 18365 i DIN 18356 musí být podklad vhodný pro pokládku podlahové krytiny, tj. musí být pevný, čistý, trvale suchý, bez trhlin, rovný a pevný v tahu i tlaku. Po obvodu místnosti a sloupů musí být instalována okrajová dilatační páska.

- 1) Nový cementový potěr je vhodné přebrousit. Povrch anhydritového (litého) potěru musí být vždy přebroušen jednokotoučovou bruskou na stěrky s brusným papírem zrnitosti č. 16. V případě zpochybnění broušení dodavatelem potěru si vyžádejte jeho písemné vyjádření k bezpředmětnosti této pracovní operace na této konkrétní zakázce.
- 2) Poté přebroušenou plochu důkladně vyčistěte od zbytků prachu a brusiva vysátím výkonným průmyslovým vysavačem.
- 3) Takto dle DIN 18365, resp. DIN 18356 připravený podklad opatřete vhodnou penetrací (např. **Bostik GRIP A500 MULTI**) aplikovanou v rovnoměrné vrstvě bez tvorby kaluží. Nový a dobře popískovaný litý asfaltový potěr není potřeba penetrovat.
- 4) Po zaschnutí penetrace podklad přestěrkujte vyhlazovací a nivelační stěrkovou hmotou (např. **Bostik SL C510 PRO**) v minimální tloušťce vrstvy 2 mm v nejvyšším bodě. K dosažení co nejvyšší rovinnosti povrchu stěrkové hmoty doporučujeme techniku jejího zpracovávání raklem doplněného provzdušňovacím jehlovým válečkem. Litý asfaltový potěr je bezpodmínečně nutné celoplošně přestěrkovat (pomocí **Bostik SL C510 PRO**), to kvůli zaručení rovnoměrné savosti podkladu pro ukotvení později použitého disperzního lepidla. Síla stěrkové hmoty na litém asfaltovém potěru smí být maximálně 5 mm.
- 5) Po vyschnutí vrstvy stěrkové hmoty je možné zahájit montáž podlahové krytiny. Stěrkovou hmotu je nutné chránit před příliš rychlým schnutím, stejně jako přesycháním, které způsobuje např. přímý sluneční svit, průvan, vysoká pokojová teplota, dlouhá doba před pokládkou podlahoviny apod.



Jednokotoučová bruska

3 PŘÍPRAVA PODKLADU

3.2 Příprava starých podkladů

Zejména u starých podkladů je důkladné přezkoušení podkladu, stejně jako jeho následná příprava pro budoucí bezvadnou funkci podlahy naprosto nezbytná. Příprava starého podkladu vypadá následovně:

- 1)** Stávající staré krytiny se, včetně spodní vrstvy, kompletně odstraní.
- 2)** Zbytky starých lepidel se co nejvíce odstraní, lepidla na bázi asfaltu a siřičitého louhu musí být z podkladu kompletně obroušena, resp. odfrézována.
- 3)** Následně je nutné přebroušený podklad důkladně vysát výkonným průmyslovým vysavačem, aby byly odstraněny veškeré obroušené vrstvy a prachové částice.
- 4)** Takto dle DIN 18365, resp. DIN 18356 připravený podklad (pevný, čistý, trvale suchý, bez trhlin, rovný a pevný v tahu i tlaku a s instalovanou okrajovou dilatační páskou) opatřete vhodnou penetrací (např. **Bostik GRIP A500 MULTI**) aplikovanou v rovnoměrné vrstvě bez tvorby kaluží.
- 5)** Po zaschnutí penetrace podklad přestěrkujte vyhlazovací a nivelační stěrkovou hmotou (např. **Bostik SL C510 PRO**) v minimální tloušťce vrstvy 2 mm v nejvyšším bodě. K dosažení co nejvyšší rovinnosti povrchu stěrkové hmoty doporučujeme techniku jejího zpracovávání raklem doplněného provzdušňovacím jehlovým válečkem. Přestěrkování podkladu je nezbytné z důvodu zaručení rovnoměrné savosti podkladu pro ukotvení později použitého disperzního lepidla. Přestěrkování rovněž eliminuje riziko vzájemného ovlivnění (ztráta přilnavosti, tvorba zápachu) s případnými zbytky starého lepidla.
- 6)** Po vyschnutí vrstvy stěrkové hmoty je možné zahájit montáž podlahové krytiny. Stěrkovou hmotu je nutné chránit před příliš rychlým schnutím, stejně jako přesycháním, které způsobuje např. přímý sluneční svit, průvan, vysoká pokojová teplota, dlouhá doba před pokládkou podlahoviny apod.



Jumbo-Stripper



Brokovací stroj



Jednokotoučová bruska



Horizontální fréza

3.3. Druhy spár

- Pracovní spáry mohou být po vyschnutí potěru zpravidla systémově a pevně uzavřeny.
- Smršťovací neboli pouze od povrchu potěru naříznuté spáry se po vyschnutí potěru rovněž pevně uzavírají.
- Okrajové spáry slouží k pohlcování hluku, stejně jako případné roztažnosti potěru a v žádném případě nesmí být stěrkovou hmotou uzavřeny.
- Dilatační spáry rozdělující potěr na více částí se ve všech instalovaných vrstvách včetně podlahoviny přebírají a jsou překrývány např. vhodnou přechodovou lištou.
- Trhliny se sanují a pracovní i smršťovací spáry v potěru se pevně uzavírají pomocí dvousložkové sanační hmoty **Bostik RENO P520 EASY** a sanačních spon.

3.3.1 Sanace trhlin

Důvodem vzniku trhlin v potěru (včetně vlasečnicových) je mnoho. Může se jednat o nedostatečnou nebo nerovnoměrnou tloušťku potěru, jeho příliš rychlé vyschnutí, špatné složení potěrové malty, přílišnou stlačitelnost kročejové izolace apod.

Vyskytují-li se v potěru trhliny, je povinností zhotovitele na tuto skutečnost objednatele písemně upozornit a odmítnout započetí pokládky, neboť z důvodu trhlin nelze zaručit montáž podlahy bez vad.

Potřebné práce ohledně sanací trhlin, stejně jako pracovních a smršťovacích spár (**vložení spon, zalití dvousložkovou sanační hmotou, posyp křemičitým pískem**) zpravidla zajišťuje dodavatel potěru, neboť souvisí s jím aplikovaným materiálem a je nositelem záruk.

Po provedení sanačních prací je dodavatel podlahářských prací povinen se přesvědčit, zda je možná instalace podlahové krytiny bez vad.



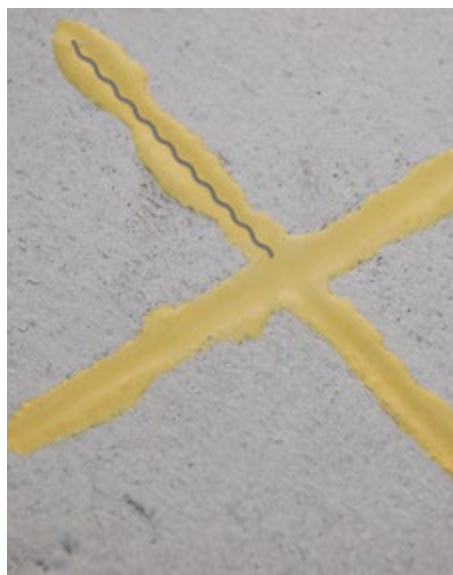
Spony pro sanaci spár a trhlin v potěrech



Dvousložková sanační hmota Bostik RENO P520 EASY



Křemičitý písek Bostik QUARZSAND pro posyp



✗ Špatné provedení sanace trhlin



✗ Nedostatečné provedení sanace trhlin



✓ Správné provedení sanace trhlin

4 PROTOKOL O CM MĚŘENÍ A MĚŘENÍ REL. V.V. (METODA KRL)

Zákazník/ Objednatel	Firemní razítko
jméno _____	
ulice _____	
PSČ _____ obec _____	
telefon _____ fax _____	
kontaktní osoba _____	
Architekt / Stavbyvedoucí	
projekt / popis stavby _____	
stavební úsek _____	
poschodí/byt _____	

Dokumentace			
měření číslo	1	2*	3*
místnost číslo			
zkoušející			
datum			
Výsledek měření			
hmotnost vzorku (g)			
hodnota tlaku (bar)			
vlhkost v CM %			
Hodnota rel. v. v. (KRL)			

* pouze tehdy, pokud je potěr při prvním měření příliš vlhký (nad hodnoty viz tabulka čl. 1.5 Rovnovážné vlhkosti, str. 8)

Nákres (Vyznačení míst odběru vzorku pro CM/KRL měření ve vztahu k významným konstrukcím, např. stěnám, sloupům atd., včetně orientačních vzdáleností v metrech)

Odběr vzorku je nutné rozmělnit na jemné částice a bez prodlení umístit do měřicího přístroje. Pomalým postupem by mohlo dojít ke zkreslení měření z důvodu ztráty vlhkosti ze zkoušeného vzorku. Odběr vzorku se provádí ručně kladivem a sekáčem. Odběr vzorku vrtáním nelze provádět z důvodu ohřevu a ztráty vlhkosti ze zkoušeného materiálu.

U anhydritových (litých) potěrů je nutné v případě CM přístroje, pracovat se vzorkem o minimální hmotnosti 50 g. V případě vytápěných potěrů musí být před zkouškou CM/KRL přístrojem předložen vyplněný a podepsaný protokol o zahřátí a ochlazení, stejně jako musí být jasně vyznačena místa pro bezpečný odběr vzorku.

Není-li předložen protokol o zahřátí a ochlazení nebo nejsou-li vyznačena místa pro bezpečný odběr vzorku, nesmí být provedeno měření CM/KRL přístrojem. V takovémto případě proveďte zápis osvobození od odpovědnosti při podlahářských pracech.

Potvrzení	
podpis zhotovitele _____	Datum _____
podpis stavbyvedoucího/ architekta/projektanta _____	Datum _____

Zákazník/Objednatel jméno _____ ulice _____ PSČ _____ obec _____ telefon _____ fax _____ kontaktní osoba _____	Firemní razítko
Architekt / Stavbyvedoucí projekt / popis stavby _____ stavební úsek _____ poschodí/byt _____	

Báze potěru:

☐ anhydrit

☐ cement

Typ konstrukce vytápěného potěru	
☐ typ A 1 Topné trubky leží přímo na kročejové izolaci	☐ typ A 3 Topné trubky leží uprostřed potěru
☐ typ A 2 Topné trubky leží 5 až max. 15 mm nad kročejovou izolaci	☐ typ B Topné trubky leží v kročejové izolaci
☐ typ C Topné trubky leží pod parobrzdou uprostřed vyrovnávacího potěru	☐ podlahové topení

Požadavky

Zahřátí a ochlazení potěru se provádí po sedmidenním funkčním topení. Cementový potěr (CT) je přitom zpravidla min. 28 dní starý a anhydritový potěr (CA) min. 14 dní starý. Před zahájením níže uvedeného procesu zahřátí a ochlazení musí být dodrženy popsané časy.

Pro možnost zjištění hodnoty zbytkové vlhkosti musí být na potěru vyznačena místa pro bezpečný odběr vzorku! Nejsou-li určena, je potřeba provést zápis osvobození se od odpovědnosti při podlahářských pracích.

Dokumentace		Zahřátí a ochlazení po funkčním topení započalo dne ¹ _____	
28. den CT / 14. den CA	nastavena teplota +25 °C	teplota na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²
29. den CT / 15. den CA	nastavena teplota +35 °C	teplota na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²
30. den CT / 16. den CA	nastavena teplota +45 °C	teplota na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²
31. den CT / 17. den CA	nastavena teplota +55 °C	resp. maximální teplota na vstupu	_____ ²
32. den CT / 18. den CA až včetně 42. den CT / 28. den CA		topit na max. teplotu na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²
43. den CT / 29. den CA	nastavena teplota +45 °C	teplota na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²
44. den CT / 30. den CA	nastavena teplota +35 °C	teplota na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²
45. den CT / 31. den CA	nastavena teplota +25 °C	teplota na vstupu bez nočního poklesu	_____ ²

U konstrukčních typů potěru A3, A2 a C je postup zahřátí a ochlazení nutné ještě jednou opakovat (po pauze 5 dní).

Měření vlhkosti			
☐ ² CM měření na vyznačeném místě bylo provedeno dne:			
výsledek:	CM % při	g vzorku	Hodnota KRL v %
potěr je pro kladení: ☐ vhodný ☐ nevhodný (není-li vhodný, je třeba pokračovat s teplotou 40 °C na vstupu a poté opakovat měření vlhkosti)			

Potvrzení	
podpis zhotovitele _____	Datum _____
podpis stavbyvedoucího/architekta/projektanta _____	Datum _____
podpis topenáře _____	Datum _____

¹ dle informací předaných stavbyvedoucím/architektem

² po splnění zakřížkujte

4 VYJÁDŘENÍ POCHYBNOSTÍ

Zákazník/Objednatel jméno _____ ulice _____ PSČ _____ obec _____ telefon _____ fax _____ kontaktní osoba _____	Firemní razítko
Architekt / Stavbyvedoucí jméno/adresa _____ projekt / popis stavby _____ adresa _____	

Na základě stavu rozvoje technologie, předpisů výrobců materiálů a zažité praxe cítíme povinnost vyjádřit pochybnosti:

- ☐ k uvažovanému způsobu provádění
☐ k výkonu ostatních řemesel
☐ k jakosti dodaných materiálů, resp. konstrukcí
☐ k vašim pochybám směřovaným k námi dodaným materiálům anebo pracem

Odůvodnění:

Vyjádření rizik, upozornění na možné následky:

Osvobození se ze záruk:

Investor/architekt/projektant byl ze strany dodavatele zřetelně upozorněn na výše zmiňované pochybnosti ohledně plánovaného způsobu provádění stavby. Upozorňujeme, že nepřebíráme žádné záruky v případě, že naše výše vyjádřené upozornění shledáváte za nepodstatné, a v důsledku nedodržení navrhovaných rad a opatření dojde ke vzniku vad.

Až do Vašeho vyjádření k dalšímu postupu budou naše práce:

☐ pokračovat ☐ přerušeny

smluvně sjednaný termín provádění prací se odpovídajícím způsobem prodlouží včetně nákladů na vícepráce o:

_____ dnů nebo do dne ____ . ____ . ____

Potvrzení

podpis zhotovitele _____ Datum _____

podpis stavbyvedoucího/architekta/projektanta _____ Datum _____



LION GLUE

**JEDINÉ STAVEBNÍ LEPIDLO
S OKAMŽITÝM PŘICHYCENÍM**

MS polymerové lepidlo s okamžitou fixační silou nejen pro podlaháře!
Bostik Lion Glue pro elastické lepení ve stavebnictví, domácnostech i řemeslné výrobě.
Dovnitř i ven, na savé i nesavé povrchy.

V rámci procesu udržitelného rozvoje společnosti Arkema
je tento katalog vytištěn na papíře s certifikátem PEFC,
který pochází z odpovědně obhospodařovaných lesů.
Tiskové chyby vyhrazeny.



Autorizovaný distributor již 30 let.



1995 — 2025
30 LET
SPOLEČNĚ

ANVI TRADE s. r. o.
Průmyslová 1306/7
102 00 Praha 10-Hostivař
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

